

检测报告

TEST REPORT

送检企业：北京凤图文化传播有限公司

样品名称：手动拉铆枪

检验类别：委托检验

广州邦禾检测技术有限公司

GUANGZHOU BONGHE TESTING TECHNOLOGY CO., LTD



本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告背面之条款，本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定，除非另有说明，本报告分析结果仅对所送样品负责，未经许可，不得部分复制本报告。

地址：广州市番禺区钟村街市广路钟二路段 45 号（办公楼及厂房）2 栋 101-116 房、216 房

报告编号: HBC250318S454

第 1 页 共 3 页

委托单位 : 北京凤图文化传播有限公司

委托单位地址 : 北京市大兴区春和路39号院1号楼11层21206

样品名称 : 手动拉铆枪

商标名称 : EVALIANTOP

规格型号 : /

样品数量 : 1PCS

制造厂商 : 北京凤图文化传播有限公司

制造商地址 : 北京市大兴区春和路39号院1号楼11层21206

送检日期 : 2025年03月13日

检测依据 : GB/T 6290-2013

检验结论 : 测试结果均符合标准要求, 详见后页。

报告签发: 陈东阳

签发日期: 2025年03月18日

本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告背面之条款, 本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定, 除非另有说明, 本报告分析结果仅对所送样品负责, 未经许可, 不得部分复制本报告。

地址: 广州市番禺区钟村街市广路钟二路段 45 号 (办公楼及厂房) 2 栋 101-116 房、216 房



邦禾检测

检测报告



报告编号: HBC250318S454

第 2 页 共 3 页

测试结果:

检测项目	单位	标准要求	检测结果	单项判定
表面	/	表面不应有影响外观和使用功能的裂纹、毛刺、凹坑和锈斑等缺陷	符合	合格
		表面的商标应清晰、完整,且不易消除	符合	合格
嘴顶缝隙	/	应符合相应产品标准的规定	符合	合格
嘴顶偏摆量	mm	钳口顶端应平整,嘴顶偏摆量不得超过 0.20	0.05	合格
剪切性能	/	试验后,剪切刃口不应出现肉眼可见的凹坑、卷刃和崩刃等现象。也不能出现影响正常使用功能的变形和损伤	符合	合格



本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告背面之条款,本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定,除非另有说明,本报告分析结果仅对所送样品负责,未经许可,不得部分复制本报告。

地址: 广州市番禺区钟村街市广路钟二路段 45 号(办公楼及厂房) 2 栋 101-116 房、216 房

报告编号: HBC250318S454

第 3 页 共 3 页

样品照片



有限公司

报告结束

本报告按本公司所制定之通用服务条款所编制发放。请注意本报告背面之条款，本公司之义务、免责、管辖权均有明确规定，除非另有说明，本报告分析结果仅对所送样品负责，未经许可，不得部分复制本报告。

地址：广州市番禺区钟村街市广路钟二路段 45 号（办公楼及厂房）2 栋 101-116 房、216 房